



Product Data Sheet
WH-8200-BLK SE-Type
Unsaturated Polyester (Dry UP) Molding Compound

項目 Item	數值 Nominal value unit	測試方法 Test Method
一般性質 General Property		
顏色 Color	黑 色	目 視
外觀 Appearance	Pellet	--
比重 Specific gravity	1.85 - 1.90	ASTM D-792
收縮率 Shrinkage	0.20 - 0.30 %	ASTM D-955
常態吸水率 (23°C 24hrs) Water Absorption	<0.1 %	ASTM D-570
線膨脹係數 Linear expansion coefficient	10 ⁻⁵ 1/°C	ASTM D-696
機械性質 Mechanical Strength		
曲折強度 Flexural strength	9 - 11 Kg/mm ²	ASTM D-790
曲折彈性率 Flexural modulus	1000 - 1200 Kg/mm ²	ASTM D-790
衝擊強度(IZOD) Impact strength	5 - 7 Kg-cm/cm	ASTM D-256
電氣特性 Electric Property		
耐電弧 Arc resistance	≥ 180 sec	ASTM D-495
耐電壓 Dielectric strength	30 -35 KV/mm	ASTM D-149 註 1.
CTI (comparative tracking index)	≥ 600 V	ASTM D-3638
體積阻抗(常態) Volume resistivity	10 ¹⁴ - 10 ¹⁵ Ω-cm	ASTM D-257 註 2.
表面阻抗(常態) Surface resistivity	10 ¹⁴ - 10 ¹⁵ Ω	ASTM D-257 註 2.
熱性質 Heat Property		
耐熱性 Heat resistance	Normal	200°C /2hr
熱變形溫度(1.8Mpa) HDT	250 – 260 °C	ASTM D-648
耐燃性 Flame resistance	V0	UL-94V 註 3.
Halogen free		

以上數據為華宏實驗室之實測範圍平均值。

註 1. 試片厚度:0.75 mm，升壓速度:0.5 KV/sec

註 2. 試片厚度:4.0mm at 500V。

註 3. UL File number：E150608

~以下空白~

成型建議參考條件

【1】臥式射出機 (約 100T)

射出成形 (臥式)	料筒 Temp. (°C)		模具 Temp. (°C)		注射時間 (sec)	射出壓力 (kgf/cm ²)
	一段	40~50	移動模	固定模	3~5	50~80
	二段	60~70	170~180	165~175	固化時間 (sec/1mm)	射出速度 (%)
	三段	90~100			10~15	30~60

【2】立式射出機 (約 50T)

射出成形 (立式)	料筒 Temp. (°C)		模具 Temp. (°C)		注射時間 (sec)	射出壓力 (kgf/cm ²)
	一段	--	上模	下模	3~5	30~60
	二段	建議冷卻水	165~175	170~180	固化時間 (sec/1mm)	射出速度 (%)
	三段	90~100			10~15	30~60

注意事項：1. 射出成型參考條件（溫度為量測**實際值**，非機台設定值）。
2. 以上調整視成形品質須求適正化。